マキタ ルーター



モデル **3600**

取 扱 説 明 書

毎分23,000回転　1馬力

マキタルーターをお買上げ賜り厚く御礼申上げます。

ご使用に先だち、この取扱説明書をよくご覧の上、適切な取扱いと保守をしていただいて、本機の性能を十分発揮し、いつまでも能率よくお使いくださるようお願い致します。

主 要 機 能

電動機	直巻整流子電動機
電圧	単相100ボルト
電流	定格10アンペア
周波数	50−60ヘルツ
消費電力	930ワット
回転数	毎分23,000回転
チャック孔径	12mm
重量	3.8kg
キャブタイヤコード	5m

通常付属品

ストレートガイド組立品……………………………………1式

トリマーガイド組立品……………………………………1式

テンプレットガイド16mm……………………………………1

スパナ23mm、21mm……………………………………各1

コレットチャックスリーブ6mm、8mm………………………各1

フラッシュビット両面用（超硬チップ付）8mm………………1

御使用前の注意

1）本機は感電事故のないよう十分検査を行っていますが、安全策として必ずプラグの横からでているアースクリップで接地して下さい。

2）カーボンブラシは1ヶ月に一度位は定期的に点検して下さい。（ブラシホルダキャップを左へ廻して外しブラシの摩耗を調べる）ブラシの長さが6mm程度になりますと火花が多くなり故障の原因になりますので新品と取替えて下さい。

特　　長

簡単な深度調節

マイクロメーター方式によりノブを弛めスケールリングを回すのみで正確簡単に切込深さを調節できます。

普及型のコレットチャック

チャックは国内市販のビットを取付ける事ができます。

高速回転・美麗な加工面

毎分23,000回転の高速回転により能率的に、かつ美しい加工仕上面を得る事ができます。

プラスチック製のベースプレート

加工材に傷をつけないプラスチック製のプレートは滑らかにすべり抵抗を感じません。

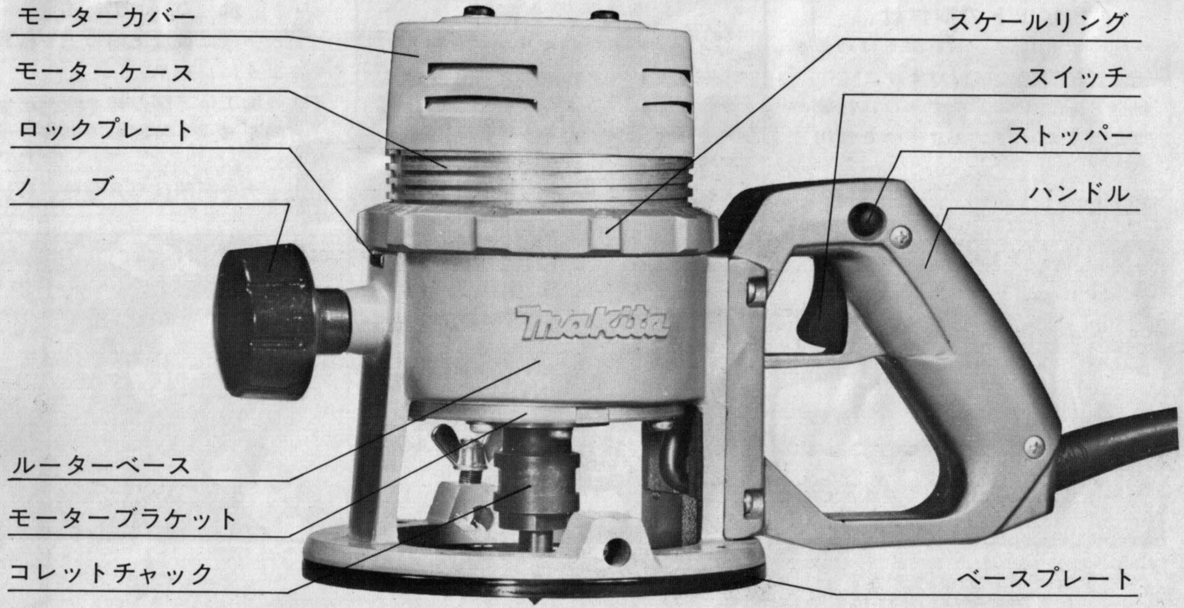
安全な引金式スイッチ

ハンドルを握ったままでスイッチの開閉ができますので危険感がありません。

プラスチック製のハンドル

感触の良いプラスチック製のハンドルは漏電に対し安全であり、かつ運搬の容易さと共に溝切・面取加工には特に威力を発揮します。

各部の名称



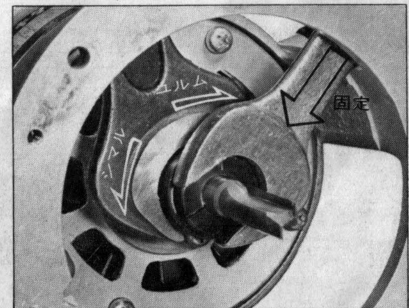
モーターカバー
モーターケース
ロックプレート
ノ　ブ
ルーターベース
モーターブラケット
コレットチャック
スケールリング
スイッチ
ストッパー
ハンドル
ベースプレート
makita

本機の使い方

ビットの取付け

チャック孔にビットを深くはめ２本のスパナで固く締付けます。

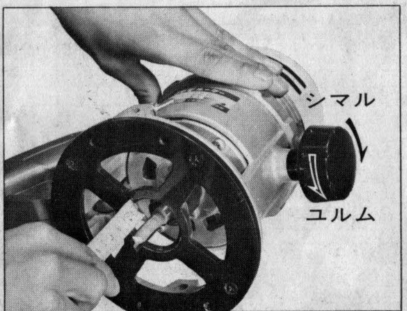
軸径８mmのビットを使うには付属のコレットチャックスリーブを使用して下さい。



切込み深さ調節

ノブを弛めスケールリングを廻して底面よりビット先端迄を加工寸法に合せます。（リングの１目盛は0.1mm）

調節後はノブでモーター部を固定させて下さい。

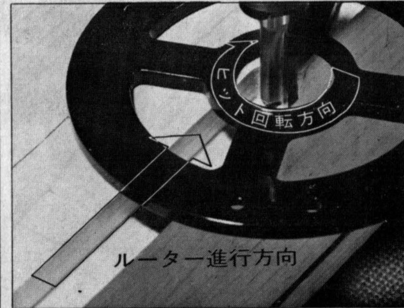


加　工　方　法

底面が一様に被加工面の上を摺動させるようにします。

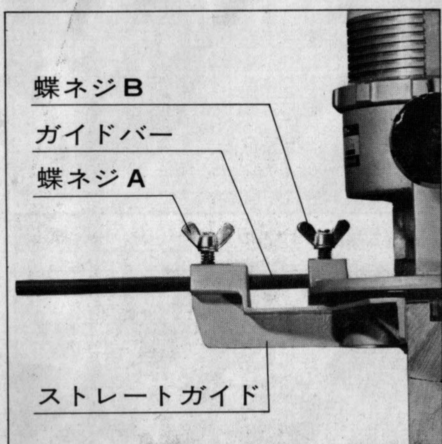
通常の加工は下図の如くルーター進行方向をビットの回転方向に合せて下さい。

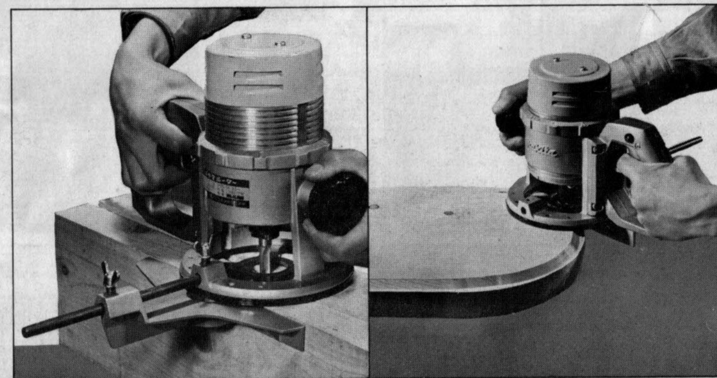
スイッチの開閉は無負荷時に行います。



付属品の使い方

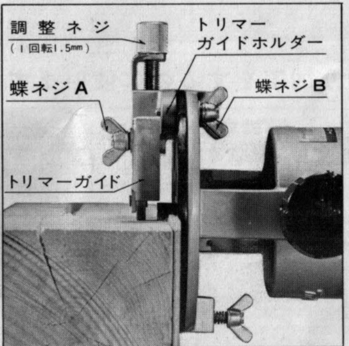
ストレートガイド組立品　直線及び曲線部にそわせて面取り・溝切り加工をするのに使います



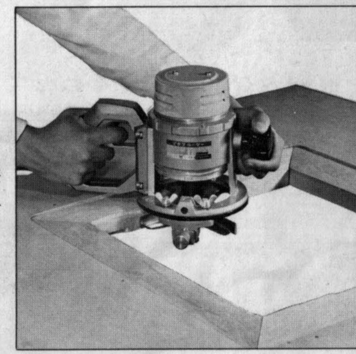


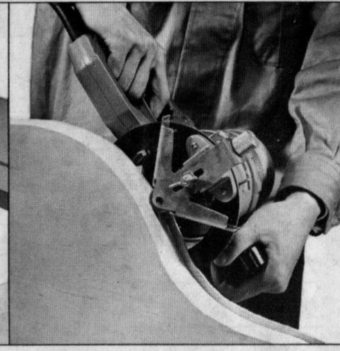
本体側の蝶ネジBで、ガイドバーを取付けビットからガイド面までを加工寸法に合せたのち蝶ネジAでストレートガイドを固定します。

トリマーガイド組立品…デコラ・ベニヤ張りの家具・建具のトリミング、及び内角加工に使います

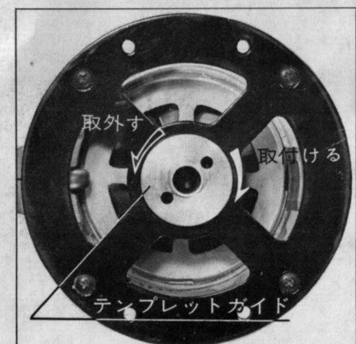


取付けは2本の蝶ネジBで行います。
加工寸法は蝶ネジAを弛め調整ネジを廻して希望の寸法になるようにします。





テンプレットガイド16㎜…型板を用いて複雑な形状のものを多量に加工するのに使います

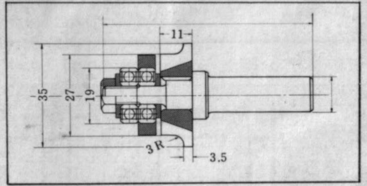


写真の如くガイドを右へ回して取付けます。
取付、取外しには十字ドライバーを孔に引掛けて行いますと簡単です。



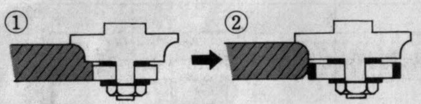
特別付属品　（用途に応じてお買求め願います）

〔標準品ビット〕 —標準品ビットは常時在庫しております—

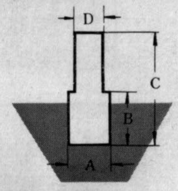


コロ付隅丸ビット（超硬チップ付）

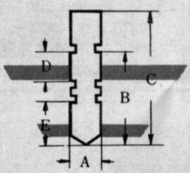
窓・額縁等の隅丸加工に威力!!



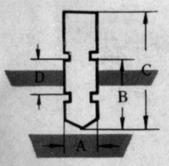




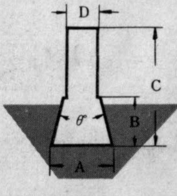
ストレートビット				
寸　法	A	B	C	D
6 mm	6	25	60	8
8 mm	8	25	60	8
10 mm	10	25	60	12
12 mm	12	30	60	12



フラッシュビット（両面用）					
寸　法	A	B	C	D	E
8 mm	8	55	80	20	25
12 mm	12	55	80	20	25



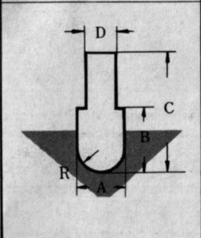
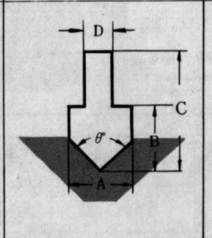
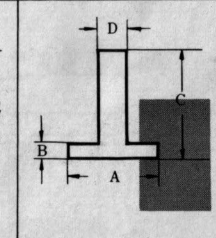
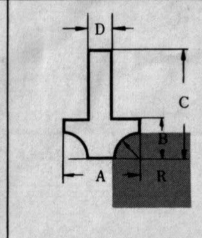
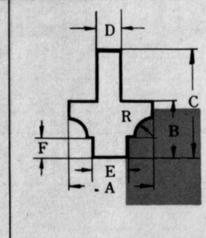
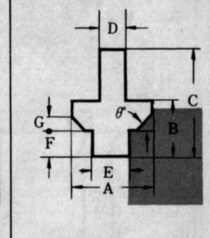
フラッシュビット（片面用）				
寸　法	A	B	C	D
8 mm	8	35	60	20
12 mm	12	35	60	20



アリ溝ビット					
寸　法	θ°	A	B	C	D
10 mm	30°	10	7	50	8
12 mm	30°	12	9	50	8
15 mm	30°	15	11	50	8

特別付属品

〔特殊形状ビット〕—特殊形状ビットは御注文により製作します—

U 溝 ビ ッ ト	V 溝 ビ ッ ト	横 溝 ビ ッ ト	丸 面 ビ ッ ト	ギンナン面ビット	サ ジ 面 ビ ッ ト
					

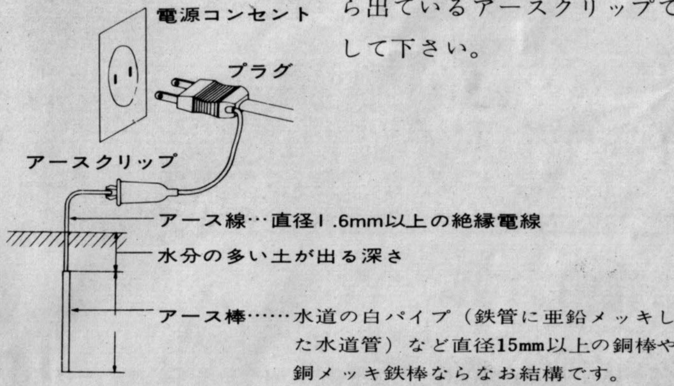
※ ビットはすべて強靱な超硬チップを採用しています。

※標準品ビットの材質には高速度鋼(SKH2)を使用しておりますが、超硬チップ付のビットも用意してあります。

マキタルーターは国内市販のビットを取付けることができますが、それ以外の特殊形状ビット製作の御注文にも応じさせて頂きます。

御注文の場合は上図を参考として必要箇所の寸法・材質をお知らせください。

注意事項

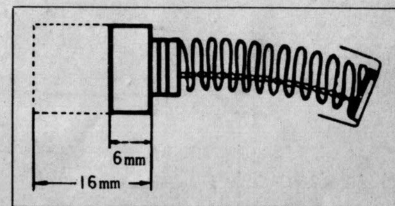


■必ずアースをとって下さい

本機を使用するときは、感電事故を防止するため必ずプラグの横から出ているアースクリップで接地して下さい。

■カーボンブラシは1ケ月に1度は点検して下さい。

ブラシの長さが6mm程度に摩耗すると火花が多くなり、故障の原因となりますから新品と取り換えて下さい。



株式会社 マキタ電機製作所

1974-6-2,000ED

ルーター

検査合格証

型式	モデル 3600
製番	№ 031492
検査	正木

株式会社 マキタ電機製作所

御願い

本品ニ就イテ御照会ノ節ハ本証券ヲ添エ本社工場営業部各営業所及ビ出張所又ハ御買求先ニ御照会願イマス

株式会社 マキタ電機製作所

本社 工場　愛知県安城市住吉町三丁目11番8号
電話　(05667) ⑦ 局 9511番代

東京支社	旭川出張所	上田出張所	大阪支社	宇部出張所
足立出張所	釧路出張所	飯田出張所	大津出張所	高松営業所
大田出張所	函館出張所	岐阜出張所	堺出張所	徳島出張所
三鷹出張所	苫小牧出張所	多治見出張所	茨木出張所	松山出張所
前橋出張所	帯広駐在所	四日市出張所	尼崎出張所	高知出張所
宇都宮出張所	仙台営業所	津出張所	彦根出張所	宇和島出張所
水戸出張所	青森出張所	伊勢出張所	宮津出張所	福岡営業所
浦和出張所	八戸出張所	一宮出張所	京都出張所	久留米出張所
熊谷出張所	秋田出張所	豊橋出張所	伏見出張所	北九州出張所
川越出張所	盛岡出張所	岡崎出張所	奈良出張所	佐賀出張所
千葉出張所	釜石出張所	半田出張所	和歌山出張所	長崎出張所
銚子出張所	郡山出張所	静岡営業所	神戸出張所	佐世保出張所
木更津出張所	いわき出張所	浜松出張所	姫路出張所	大分出張所
土浦出張所	新潟営業所	沼津出張所	明石出張所	熊本出張所
市川出張所	上越出張所	甲府出張所	広島営業所	宮崎出張所
立川出張所	山形出張所	金沢営業所	福山出張所	鹿児島出張所
横浜出張所	長岡出張所	七尾出張所	岡山出張所	沖縄出張所
川崎出張所	名古屋支社	高岡出張所	鳥取出張所	
平塚出張所	松本出張所	富山出張所	徳山出張所	
札幌営業所	長野出張所	福井出張所	松江出張所	